



162312050064

受理编号：ZHJC[职]201810044 号

检 测 报 告

委托单位： 成都飞亚粉漆有限公司

检测类别： 评价检测

四川中衡检测技术有限公司

2019 年 01 月 09 日



说 明

尊敬的客户，非常感谢您对我们的信任。为了维护您的合法权益，请注意以下信息：

1.报告无签发人的签章（名）、“检验检测专用章”、骑缝章无效，涂改无效。

2.若您对本报告有异议，请在收到报告后十五个工作日内向本公司提出。

3.未经本公司书面许可，不得部分复制本检测报告，也不得将本报告用于商业广告宣传。

4.本公司保证检测报告的公证性、科学性、准确性，对所出具的数据负责，并承诺保护客户的机密信息和所有权。

5.由于职业危害因素浓度在不同时间、不同采样地点、不同环境条件、不同生产状况下所测结果均有变化。本检测检验报告书的结果只对本次采样时间、采样地点、工作场所的环境条件 and 生产状况负责。对送检样品仅对本次来样的检验数据负责。

公司通讯资料：

名 称：四川中衡检测技术有限公司

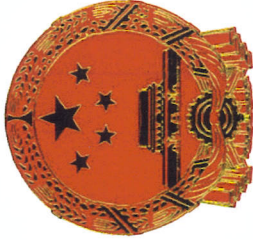
地 址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号

邮政编码：618000

网 站：<http://www.sczhjc.com>

电 话：0838-6185087

传 真：0838-6185095



职业卫生技术服务机构资质证书

(副本)

单位名称: 四川中衡检测技术有限公司
法人代表: 殷万国
单位住所: 四川省德阳市金沙江东路 207 号
资质等级: 乙级
证书编号: (川)安职技字(2015)第 B-0042 号
业务范围:

- 第一类: 1. 金属、非金属矿采选业工程建筑业;
2. 冶金、建材; 3. 化工、石化及医药;
4. 轻工、纺织、烟草加工制造业;
5. 机械、设备、电器制造业;
6. 石油和天然气开采业;
7. 电力燃气及水的生产和供应业;
8. 运输、仓储、科研、农林、公共服务业。

有效期至:

遵守法律法规 诚信公正评价
服务职业健康 2021 年 1 月 1 日起实施

说明

- 一、职业卫生技术服务机构发生下列情况时应向安全生产监督管理部门申请办理变更手续:
- 1、分立或者合并;
 - 2、单位名称、地址变更;
 - 3、法定代表人变更。
- 二、《职业卫生技术服务机构资质证书》不得伪造,涂改、出卖、转让或者出借。
- 三、《职业卫生技术服务机构资质证书》遗失的,应当及时申明,并向安全生产监督管理部门声明补发。
- 四、《职业卫生技术服务机构资质证书》有效期届满前六个月内,职业卫生技术服务机构应当向安全生产监督管理部门申请续展。
- 五、职业卫生技术服务机构应当按有关规定进行年检。

年检记录

年	月	日	年	月	日

二〇一八年九月十八日

国家安全生产监督管理局制

声 明

四川中衡检测技术有限公司遵守国家有关法律法规和标准规范，在为成都飞亚粉漆有限公司提供职业病危害因素检测服务过程中，坚持客观、真实、公正的原则，并对出具的《检测报告》承担法律责任。

四川中衡检测技术有限公司

2019 年 01 月 09 日

人员职责	姓名	资格证书编号	签名
编写人	杨皓	川职卫乙级第 2186 号	杨皓
审核人	周文蓉	川安卫乙构培字第 1516 号	周文蓉
签发人	何永红	川安卫乙构培字第 1655 号	何永红

目 录

1 依据1

2 任务来源、检测类别及范围1

3 用人单位情况介绍1

4 现场采样和检测情况2

5 检测结果2

附件：

检测结果报告单

1 依据

1.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国职业病防治法》（中华人民共和国主席令[2018]第 24 号第四次修正）
- (2) 《职业卫生技术服务机构工作规范》（安监总厅安健〔2014〕39 号）
- (3) 《职业卫生技术服务机构检测工作规范》（安监总厅安健〔2016〕9 号）

1.2 检测标准

- (1) 《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》（GBZ 159-2004）
- (2) 《工作场所物理因素测量 第 8 部分：噪声》（GBZ/T 189.8-2007）
- (3) 《公共场所卫生检验方法 第 1 部分：物理因素》（GB/T18204.1-2013）
- (4) 《照明测量方法》（GB/T 5700-2008）
- (5) 《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分：总粉尘浓度》（GBZ/T192.1-2007）
- (6) 《工作场所空气中粉尘测定 第 4 部分：游离二氧化硅含量》（GBZ/T 192.4-2007）

1.3 判定标准

- (1) 《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2007）
- (2) 《工作场所有害因素职业接触限值 第 2 部分：物理因素》（GBZ 2.2-2007）
- (3) 《建筑照明设计标准》（GB 50034-2013）

2 任务来源、检测类别及范围

2.1 任务来源

我公司受成都飞亚粉漆有限公司委托，对其作业场所进行职业病危害因素检测。

2.2 检测范围

本次检测范围为该公司的所有生产作业场所。

3 用人单位情况介绍

3.1 用人单位基本情况

表 3-1 用人单位基本情况表

用人单位名称	成都飞亚粉漆有限公司		
用人单位地址	双流西南航空港经济开发区空港一路二段 478 号		
所属行业类型	涂料产品制造业	主要生产产品	热固性粉末涂料
用人单位性质	有限公司	主要产品产量	1300t/a

4 现场采样和检测情况

表 4-1 现场采样和测量情况

职业病 危害因素	采样/ 检测方式	采样时段	采样/ 测量频次	生产状况	环境条件
粉尘	定点短时间 采样	上午、下午	3 次/日 检测 3 天	检测期间 正常生产	温度： 6.2~9.1℃ 湿度： 58.1~59.0%RH 气压： 96.22~96.25kPa 风速： 0.22~0.28m/s
噪声	现场检测	上午、下午	1 次/日 检测 1 天		
照度					
游离二氧化硅					
微小气候					

5 检测结果

见附件

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职] 201810044 号

第 1 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 游离二氧化硅

采样日期: 2019.01.02

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.4-2007《工作场所空气中粉尘测定 第4部分 游离二氧化硅含量》

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 ESJ200-4A ZHJC-W027

检测结果:

样品编号	采样点/采样对象	检测结果(%)
1810044IB-001	1#包装操作位	7.42

此报告单仅对所检测样品负责

(以下空白)

检测人: 何明 黄清雨;

复核人: 任燕玲

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 2 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.02

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192/W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

岗位/ 工种	采样点/ 采样对象	样品编号 1810044	C _{STE} (mg/m ³)		接触 时间 (min)	C _{TWA} (mg/m ³)	接触限值		判定 结果				
							PC-TWA (mg/m ³)	超限 倍数					
配料工	配料操作位	IA-001	上午	2.1	180	0.8	8 其他粉尘	2	符合				
		IA-002	中午	1.4									
		IA-003	下午	1.3									
	1#投料操作位	IA-004	上午	0.3	180					1.2	8 其他粉尘	2	符合
		IA-005	中午	0.6									
		IA-006	下午	0.7									
	配料操作位	IA-001	上午	2.1	180	1.2	8 其他粉尘	2	符合				
		IA-002	中午	1.4									
		IA-003	下午	1.3									
	2#投料操作位	IA-007	上午	1.2	180					-	-	-	-
		IA-008	中午	2.0									
		IA-009	下午	0.9									
-	休息位	IA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-				

本方法最低检出浓度为: $0.3mg/m^3$ (以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

检测人: 董清雨 何明;

复核人: 杨科南

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 3 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.02

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192/W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

岗位/ · 工种	采样点/ 采样对象	样品编号 1810044	C_{STE} (mg/m^3)		接触 时间 (min)	C_{TWA} (mg/m^3)	接触限值		判定 结果
							PC-TWA (mg/m^3)	超限 倍数	
操作工	1#熔融投料 操作位	IA-010	上午	3.8	180	2.8	8 其他粉尘	2	符合
		IA-011	中午	3.6					
		IA-012	下午	4.0					
	1#破碎操作位	IA-016	上午	2.1	240				
		IA-017	中午	2.2					
		IA-018	下午	3.8					
	2#熔融投料 操作位	IA-013	上午	2.0	180	1.4	8 其他粉尘	2	符合
		IA-014	中午	2.0					
		IA-015	下午	2.6					
	2#破碎操作位	IA-019	上午	0.7	240				
		IA-020	中午	1.6					
		IA-021	下午	1.0					
-	休息位	IA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-

本方法最低检出浓度为: $0.3mg/m^3$ (以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

检测人: 黄清雨 何明;

复核人: 杨科南

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 4 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.02

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192/W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

岗位/ 工种	采样点/ 采样对象	样品编号 1810044	C_{STE} (mg/m^3)		接触 时间 (min)	C_{TWA} (mg/m^3)	接触限值		判定 结果
							PC-TWA (mg/m^3)	超限 倍数	
包装工	1#包装操作位	IA-022	上午	25.9	420	25.7	8 其他粉尘	2	不符合
		IA-023	中午	29.7					
		IA-024	下午	32.4					
	2#包装操作位	IA-025	上午	29.6	420	26.6	8 其他粉尘	2	不符合
		IA-026	中午	33.0					
		IA-027	下午	28.4					
质检喷 板工	质检喷板操作位	IA-028	上午	2.2	120	0.7	8 其他粉尘	2	符合
		IA-029	中午	2.4					
		IA-030	下午	2.1					
-	休息位	IA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-

本方法最低检出浓度为: $0.3mg/m^3$ (以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

(以下空白)

检测人: 廖清雨 何明;

复核人: 杨明菊

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 5 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.03

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192/W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

岗位/ · 工种	采样点/ 采样对象	样品编号 1810044	C _{STE} (mg/m ³)		接触 时间 (min)	C _{TWA} (mg/m ³)	接触限值		判定 结果				
							PC-TWA (mg/m ³)	超限 倍数					
配料工	配料操作位	IIA-001	上午	2.0	180	1.1	8 其他粉尘	2	符合				
		IIA-002	中午	1.8									
		IIA-003	下午	2.1									
	1#投料操作位	IIA-004	上午	0.9	180					1.4	8 其他粉尘	2	符合
		IIA-005	中午	0.7									
		IIA-006	下午	1.0									
	配料操作位	IIA-001	上午	2.0	180	1.4	8 其他粉尘	2	符合				
		IIA-002	中午	1.8									
		IIA-003	下午	2.1									
	2#投料操作位	IIA-007	上午	2.1	180					1.4	8 其他粉尘	2	符合
		IIA-008	中午	1.5									
		IIA-009	下午	1.4									
-	休息位	IIA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-				

本方法最低检出浓度为: $0.3mg/m^3$ (以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

检测人: 崔清雨 何明;

复核人: 杨明南

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 6 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.03

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192/W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

检测结果:

岗位/ 工种	采样点/ 采样对象	样品编号 1810044	C _{STE} (mg/m ³)		接触 时间 (min)	C _{TWA} (mg/m ³)	接触限值		判定 结果
							PC-TWA (mg/m ³)	超限 倍数	
操作工	1#熔融投料 作位	IIA-010	上午	3.8	180	2.6	8 其他粉尘	2	符合
		IIA-011	中午	2.8					
		IIA-012	下午	5.1					
	1#破碎操作位	IIA-016	上午	2.5	240				
		IIA-017	中午	1.5					
		IIA-018	下午	2.7					
	2#熔融投料 操作位	IIA-013	上午	2.1	180	1.7	8 其他粉尘	2	符合
		IIA-014	中午	1.2					
		IIA-015	下午	1.8					
	2#破碎操作位	IIA-019	上午	2.4	240				
		IIA-020	中午	1.9					
		IIA-021	下午	1.8					
-	休息位	IIA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-

本方法最低检出浓度为: 0.3mg/m³(以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

检测人: 黄清雨 何州;

复核人: 杨州南

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 7 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.03

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192/W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

岗位/ 工种	采样点/ 采样对象	样品编号 1810044	C_{STE} (mg/m^3)		接触 时间 (min)	C_{TWA} (mg/m^3)	接触限值		判定 结果
							PC-TWA (mg/m^3)	超限 倍数	
包装工	1#包装操作位	IIA-022	上午	31.0	420	28.4	8 其他粉尘	2	不符合
		IIA-023	中午	33.3					
		IIA-024	下午	33.0					
	2#包装操作位	IIA-025	上午	27.2	420	24.9	8 其他粉尘	2	不符合
		IIA-026	中午	30.3					
		IIA-027	下午	27.9					
质检喷 板工	质检喷板操作位	IIA-028	上午	1.2	120	0.5	8 其他粉尘	2	符合
		IIA-029	中午	1.8					
		IIA-030	下午	2.0					
-	休息位	IIA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-

本方法最低检出浓度为: $0.3mg/m^3$ (以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

(以下空白)

检测人: 黄清雨 何明;

复核人: 杨明南

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 8 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.04

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192/W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

岗位/ 工种	采样点/ 采样对象	样品编号 1810044	C_{STE} (mg/m^3)		接触 时间 (min)	C_{TWA} (mg/m^3)	接触限值		判定 结果
							PC-TWA (mg/m^3)	超限 倍数	
配料工	配料操作位	IIIA-001	上午	2.1	180	1.0	8 其他粉尘	2	符合
		IIIA-002	中午	1.8					
		IIIA-003	下午	1.9					
	1#投料操作位	IIIA-004	上午	0.8	180	1.0	8 其他粉尘	2	符合
		IIIA-005	中午	0.7					
		IIIA-006	下午	0.6					
	配料操作位	IIIA-001	上午	2.1	180	1.5	8 其他粉尘	2	符合
		IIIA-002	中午	1.8					
		IIIA-003	下午	1.9					
	2#投料操作位	IIIA-007	上午	2.2	180	1.5	8 其他粉尘	2	符合
		IIIA-008	中午	2.0					
		IIIA-009	下午	1.3					
-	休息位	IIIA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-

本方法最低检出浓度为: $0.3mg/m^3$ (以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

检测人: 崔清雨 何明;

复核人: 杨科南

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 9 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.04

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192/W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

岗位/ 工种	采样点/ 采样对象	样品编号 1810044	C _{STE} (mg/m ³)		接触 时间 (min)	C _{TWA} (mg/m ³)	接触限值		判定 结果
							PC-TWA (mg/m ³)	超限 倍数	
操作工	1#熔融投料操作位	IIIA-010	上午	3.4	180	2.6	8 其他粉尘	2	符合
		IIIA-011	中午	4.0					
		IIIA-012	下午	2.2					
	1#破碎操作位	IIIA-016	上午	1.7	240				
		IIIA-017	中午	2.4					
		IIIA-018	下午	3.9					
	2#熔融投料操作位	IIIA-013	上午	1.8	180	1.6	8 其他粉尘	2	符合
		IIIA-014	中午	2.2					
		IIIA-015	下午	0.8					
	2#破碎操作位	IIIA-019	上午	1.7	240				
		IIIA-020	中午	2.1					
		IIIA-021	下午	2.1					
-	休息位	IIIA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-

本方法最低检出浓度为: 0.3mg/m³(以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

检测人: 黄清雨 何明;

复核人: 杨明南

四川中衡检测技术有限公司

检测结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 10 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

样品来源: 总现场采样

检测类别: 评价检测

检测项目: 总粉尘

采样方式: 定点短时间

采样日期: 2019.01.04

检验日期: 2019.01.07

采样及检测依据: GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》

采样仪器名称、型号及编号: 智能粉尘采样器 SFC-3BT ZHJC-W403

矿用粉尘采样器 AKFC-92A ZHJC-W192、W193

检测仪器名称、型号及编号: 全自动分析天平 BT125D ZHJC-W092

检测结果:

岗位/ 工种	采样点/ · 采样对象	样品编号 1810044	C _{STE} (mg/m ³)		接触 时间 (min)	C _{TWA} (mg/m ³)	接触限值		判定 结果
							PC-TWA (mg/m ³)	超限 倍数	
包装工	1#包装操作位	IIIA-022	上午	32.8	420	28.4	8 其他粉尘	2	不符合
		IIIA-023	中午	31.5					
		IIIA-024	下午	32.9					
	2#包装操作位	IIIA-025	上午	23.4	420	22.6	8 其他粉尘	2	不符合
		IIIA-026	中午	28.2					
		IIIA-027	下午	25.9					
质检喷 板工	质检喷板操作位	IIIA-028	上午	1.6	120	0.4	8 其他粉尘	2	符合
		IIIA-029	中午	1.1					
		IIIA-030	下午	1.2					
-	休息位	IIIA-031	上午	<0.3	-	-	-	-	-

本方法最低检出浓度为: 0.3mg/m³(以采样 300L 空气计)

此报告单仅对本次所检测样品负责

(以下空白)

检测人: 黄清雨 何明;

复核人: 杨明

四川中衡检测技术有限公司

测量结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 11 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

测量项目: 微小气候

测量时间: 2019.01.02

测量依据: GB/T18204.1-2013 《公共场所卫生检验方法 第 1 部分: 物理因素》

测量仪器名称、型号及编号: 温湿度计 AZ8706 ZHJC-W126 、空盒气压表 DYM3 ZHJC-W091、风速仪 FC-B-30 ZHJC-W408

测量结果:

生产车间	测量位置	测量时间	检测结果			
			温度 (°C)	相对湿度 (RH%)	气压 kPa	空气流速 (m/s)
生产车间	配料操作位	上午	6.4	58.9	96.25	0.25
	1 号熔融投料操作位	上午	6.5	58.8	96.25	0.27
	1 号包装操作位	上午	6.5	58.8	96.25	0.28
	质检喷板操作位	上午	6.4	58.9	96.25	0.26
-	办公室	上午	6.7	58.7	96.25	0.22

此报告单仅对本次检测负责

(以下空白)

测量人: 张静 杨皓;

复核人: 张

四川中衡检测技术有限公司

测量结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 12 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

测量项目: 噪声

测量日期: 2019.01.02

测量依据: GBZ/T189.8-2007 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》

测量仪器名称、型号及编号: 多功能声级计 AWA6228 ZHJC-W649

声校准器 HS6020 ZHJC-W269

测量结果:

岗位/ 工种	测量位置/对象	测量 时间	接触 时间 (min)	测量结果[dB (A)]			L _{Aeq,Te} dB(A)	L _{EX,8h} dB(A)	接触限值 dB(A)	结果 判定
				第 1 次	第 2 次	第 3 次				
配料工	配料操作位	上午	180	77.7	77.5	77.1	77.4	82.8	85	符合
	1#投料操作位	上午	180	86.1	86.8	87.0	86.6			
	配料操作位	上午	180	77.7	77.5	77.1	77.4	82.8	85	符合
	2#投料操作位	上午	180	86.7	86.1	86.9	86.6			
操作工	1#熔融投料操作位	上午	180	80.7	80.2	80.5	80.5	80.6	85	符合
	1#破碎操作位	上午	240	81.2	81.6	81.0	81.6			
	2#熔融投料操作位	上午	180	80.1	80.6	80.2	80.3	80.5	85	符合
	2#破碎操作位	上午	240	81.5	81.1	81.8	81.5			
包装工	1#包装操作位	上午	420	104.4	104.3	104.9	104.5	103.9	85	不符合
	2#包装操作位	上午	420	105.1	105.3	104.5	105.0	104.4	85	不符合
质检喷板工	质检喷板操作位	上午	120	83.5	83.1	83.7	83.4	77.5	85	符合
巡检工	空压机巡检位	上午	18	82.2	82.5	81.7	82.1	69.1	85	符合
	冰机巡检位	上午	18	73.8	73.2	74.0	73.7			
-	休息位	上午	-	61.2	60.7	61.5	61.1	-	-	-

此报告单仅对本次检测负责

(以下空白)

测量人: 张清平 杨皓;

复核人: 张

四川中衡检测技术有限公司

测量结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 13 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

测量项目: 噪声

测量日期: 2019.01.02

测量依据: GBZ/T189.8-2007《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》

测量仪器名称、型号及编号: 多功能声级计 AWA6228 ZHJC-W649

声校准器 HS6020 ZHJC-W269

测量结果:

测量位置/对象	L _{Aeq,Te} dB(A)	频 程	倍频程声压级（dB）								
			31.5	63	125	250	500	1K	2K	4K	8K
1#投料操作位	86.6	85.1	86.0	83.0	84.5	84.3	82.0	78.7	73.1	68.8	
2#投料操作位	86.6	84.8	85.9	83.1	84.6	84.4	82.0	78.3	73.0	68.9	
1#包装操作位	104.5	82.5	92.6	94.6	97.6	98.8	100.6	98.1	93.3	89.7	
2#包装操作位	105.0	82.7	92.6	94.8	97.4	98.9	100.7	98.0	93.1	89.6	

此报告单仅对本次检测负责

(以下空白)

测量人: 张静 杨皓;

复核人: 张

四川中衡检测技术有限公司

测量结果报告单

受理编号: ZHJC[职]201810044 号

第 14 页 共 14 页

用人单位: 成都飞亚粉漆有限公司

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

测量项目: 照度

测量日期: 2019.01.02

测量依据: GB/T5700-2008 《照明测量方法》

测量仪器名称、型号及编号: 光照度计 TES-1334A ZHJC-W010

测量结果:

测量位置	测量结果 (lx)						E _{av} (lx)	E _{min} /E _{av}	照度 标准值 (lx)	均匀度 U ₀	结果 判定
	检测 结果 1	检测 结果 2	检测 结果 3	检测 结果 4	检测 结果 5	检测 结果 6					
配料操作位	114.3	134.0	110.5	131.4	137.4	145.0	128.8	0.86	300	0.60	不符合
1 号熔融投料 操作位	93.9	104.0	90.3	100.5	110.2	103.1	100.3	0.90	300	0.60	不符合
1 号包装 操作位	38.6	43.0	55.5	63.0	60.4	44.8	50.9	0.76	200	0.60	不符合
质检喷板 操作位	42.4	59.5	64.9	53.8	74.1	60.4	59.2	0.72	200	0.60	不符合
办公室	295	301	311	271	265	282	288	0.92	300	0.60	不符合

此报告单仅对本次检测负责

(以下空白)

测量人: 张清平 杨皓;

复核人: 张